Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебно-технический центр Энергобезопасность» (ЧОУ ДПО «УТЦ Энергобезопасность»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО «УТЦ Энергобезопасность»

_____Д.Е. Быков

«29» _августа_ 2022 г.

приказ №13нп-у/р от 29.08.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии

СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ, ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ, 3 РАЗРЯД

Цель реализации программы: приобретение знаний, умений и практических навыков для изготовления, реконструкции, монтажа, ремонта и строительства конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки); выполнения работ в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. №701н (с изменениями).

Категория обучающихся: лица, имеющие образование не ниже среднего общего образования, не моложе 18 лет.

Объем программы: 298 часов

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Режим занятий: 8 часов в день

Документ после окончания обучения: свидетельство о профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением».

© ЧОУ ДПО «УТЦ Энергобезопасность»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Учебная нагрузка обучающихся						Форма контроля
		всего	Всего АЗ	в том числе ТО	в том числе ПЗ	СРО	ПО	
	Теоретическое обучение	**112**	**54**	**26**	**28**	**58**	**-**	
1	***Экономический курс***	***4***	***2***	***2***	***-***	***2***	***-***	
1.1	Экономика отрасли	2	1	1	-	1	-	***ТК***
1.2	Техническое регулирование	2	1	1	-	1	-	
2	***Общетехнический цикл***	***24***	***12***	***4***	***8***	***12***	***-***	
2.1	Материаловедение и металловедение	8	4	4	-	4	-	
2.2	Основы электротехники	8	4	-	4	4	-	***ТК***
1.2.3	Чтение чертежей и схем	8	4	-	4	4	-	
3	***Специальный цикл***	***84***	***40***	***20***	***20***	***44***		
	Раздел 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	***16***	***8***	***4***	***4***	***8***	***-***	
3.1	Сварочные материалы для сварки и резки металлов	2	2	2	-	-	-	
3.2	Оборудование для дуговой сварки и резки металлов	4	2	2	-	2	-	
3.3	Дефекты сварных соединений. Контроль качества сварных швов	4	2	-	2	2	-	***ТК***
3.4	Руководящие материалы и техническая документация по сварке	2	-	-	-	2	-	
3.5	Техника безопасности, охрана труда и производственная санитария. Пожарная безопасность	4	2	-	2	2	-	
	Раздел 2. Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом	***34***	***16***	***8***	***8***	***18***	***-***	
3.6	Техника и технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	*22*	10	4	6	12	-	***ТК***
3.7	Напряжение и деформация при сварке	4	2	2	-	2	-	
3.8	Сварка трубопроводов	8	4	2	2	4	-	
	Раздел 3. Частично механизированная сварка плавлением	***34***	***16***	***8***	***8***	***18***		
3.9	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Сварочные полуавтоматы	26	12	6	6	14	-	
3.10	Классификация сварочной проволоки и газов, применяемых при механизированной сварке.	4	2	2	-	2	-	***ТК***
3.11	Деформация и напряжение сварных конструкций. Сварка различных поверхностей (плоскостных, цилиндрических, сферических и др.)	4	2	-	2	2	-	
ПА	***Промежуточная аттестация***	***2***	***2***	***2***	***-***	***-***	***-***	***зачет***
ПО	***Производственное обучение***	***174***	***-***	***-***	***-***	***-***	***174***	

© ЧОУ ДПО «УТЦ Энергобезопасность»

1	Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	-	-	-	4	***ДПрО***
2	Ознакомление с технологическими картами на сварку	4	-	-	-	-	4	
3	Ручная дуговая сварка деталей из различных материалов	18	-	-	-	-	18	
4	Выполнение ручной дуговой резки металла различного профиля	20	-	-	-	-	20	
5	Выполнение сборки деталей из различных материалов методом ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	22	-	-	-	-	22	
6	Частично механизированная наплавка различных деталей	22	-	-	-	-	22	
7	Частично механизированная сварка плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	22	-	-	-	-	22	
8	Частично механизированная сварка плавлением различных деталей из цветных металлов во всех пространственных положениях сварного шва	22	-	-	-	-	22	
9	Обучение технологии полуавтоматической сварки самозащитной порошковой проволокой INNERSHILD	20	-	-	-	-	20	***ДПрО***
10	Обучение технологии полуавтоматической сварки проволокой сплошного сечения в среде углекислого газа методом STT	20	-	-	-	-	20	
К	**Консультация**	**2**	**2**	**2**	**-**	**-**	**-**	
ИА	**Итоговая аттестация**	**8**	**4**	**4**	**-**	**-**	**4**	**экзамен**
	- квалификационный экзамен	4	4	4	-	-	-	
	- квалификационная работа	4	-	-	-	-	4	
	ИТОГО:	**298**	**62**	**34**	**28**	**58**	**178**	

АЗ – аудиторные занятия, ТО – теоретическое обучение, ТЗ – теоретические занятия, ПЗ – практические занятия, СРО – самостоятельная работа обучающегося, К – консультация, ТК – текущий контроль, ПА – промежуточная аттестация, ПО – производственное обучение, ДПрО – дневник производственного обучения, ИА – итоговая аттестация

© ЧОУ ДПО «УТЦ Энергобезопасность»